

● Les trois types de moyens de contrôle que nous concevons :

- Des moyens de contrôle produits finis avant la livraison chez votre client.
- Des moyens interopérations qui permettent lors de votre fabrication de pouvoir vérifier les différentes étapes et éviter de faire des pièces ou de mauvais assemblages.
- Des présentoirs de contrôle qui permettent de mettre la pièce en référence et de faire vos relevés géométriques par le biais d'une tridimensionnelle.

● Nos différentes solutions de contrôle :

- Calibre de contrôle : tampons mini/maxi, bagues mini/maxi, tampons de forme, planches à clous.....
- Moyen attributif : par des solutions simples et standards, votre moyen permet à vos opérateurs de valider très rapidement la qualité géométrique de vos pièces, mais sans pouvoir faire d'analyse.
- Moyen mesurant : soit par jauges manuelles ou par des solutions complètement automatisées, ils vous permettent de qualifier votre production, d'atteindre une qualité 100 % avant la livraison chez votre client et de limiter la production de pièces mauvaises sur vos chaînes de production.

Les secteurs d'activité pour lesquels nous fabriquons nos moyens de contrôle :

- Secteur de l'automobile.
- Secteur de l'électroménager.
- Secteur de l'aéronautique.
- Secteur du médicale.
- Secteur du ferroviaire.



Que votre moyen soit par contrôle attributif ou par contrôle mesurant, nous garantissons une utilisation simple pour vos opérateurs par le biais de différents marquages et codes couleurs.



Du départ jusqu'à la livraison du projet, un chargé d'affaires dédié vous accompagne sur le suivi des plannings et le respect de votre cahier des charges.

● Nos outillages de test :

Ces outillages vous permettent dans vos laboratoires de faire un certain nombre de tests, autre que vérifier la spécificité géométrique de votre pièce. Ils sont réalisés suivant vos standards et vos différents bancs.

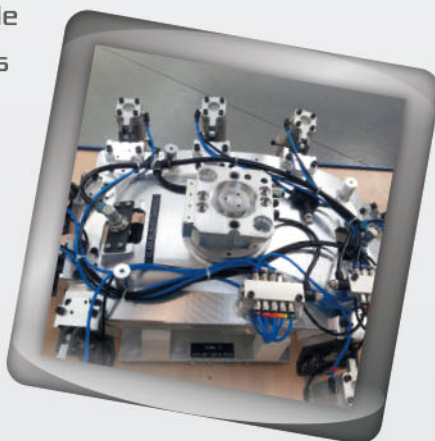
- Test de vibration.
- Test climatique.
- Test d'usure.
- Test d'étanchéité.
- Test d'effort ou résistance.
- Test d'homologation.



● Nos outillages de production :

Ces outillages vous permettent de mettre en référence vos pièces afin de réaliser des opérations de production sur vos lignes d'assemblages.

- Outillage d'usinage.
- Outillage de perçage.
- Outillage de rivetage.
- Outillage de collage.
- Outillage de clippage.



Les différentes étapes de réalisation d'un moyen de contrôle :

Analyse de votre cahier des charges et de votre produit



Expertise avec notre retour sur les solutions possibles



Proposition financière et technique sous 48 à 72h suivant la complexité des moyens



Conception 3D du moyen - le Dessinateur/Projeteur est en contact direct avec vous



Réception et validation des études par vos soins



Elaboration des plans de détail, des nomenclatures, des plans d'ensemble et d'une notice d'utilisation si besoin



Fabrication et métrologie du moyen, délivrant un certificat de conformité et un rapport de contrôle



Réception sur le site d'ACTIMESURE, avec R&R, formation et emballage

Nos principaux clients :

- Dans la plasturgie : MECAPLAST, VALEO, PVL, SEB, COOPER.
- Dans la fabrication de siège : FAURECIA.
- Dans la fabrication d'échappement : FAURECIA, EBERSPACHER.
- Dans le ferrage : BENTELE, GESTAMP, ARCELOR MITTAL, FAGOR BRANDT.